MDA Avvitatore per uso automazione

Coppia da 0,2 a 49 Nm | Classe B



La serie MD si compone di una linea di utensili elettronici da 0,01 a 49 Nm e dell'unità di controllo MDC con software per PC gratuito per la programmazione e il controllo in tempo reale.

Modello	Range di Coppia (Nm)	Velocità (giri/min)	Attacco inserto	Peso (g)	Centralina di controllo
MDA2601-E	0,03 – 0,39	150 – 2000	Mezza luna	525	MDC-26V2
MDA2602-E	0,05 – 0,68	150 – 2000	Mezza luna	530	MDC-26V2
MDA2602-A	0,05 – 0,68	150 – 2000	esagono 1/4" o Ø 4 mm	530	MDC-26V2
MDA2604-A	0,2 – 1,37	150 – 1500	esagono 1/4" o Ø 4 mm	610	MDC-26V2
MDA2611-A	0,4 – 3,3	100 – 900	esagono 1/4"	640	MDC-26V2
MDA2616-A	0,5 – 4,9	100 – 620	esagono 1/4"	640	MDC-26V2
MDA3201-A	0,1 – 1,17	150 – 2000	esagono 1/4"	770	MDC-32V2
MDA3202-A	0,2 – 2,15	150 – 2000	esagono 1/4"	780	MDC-32V2
MDA3204-A	0,4 – 3,9	150 – 1500	esagono 1/4"	945	MDC-32V2
MDA3211-A	1 – 8,8	50 – 690	esagono 1/4"	1005	MDC-32V2
MDA3216-A	2 – 13,7	50 – 470	esagono 1/4"	1000	MDC-32V2
MDA3236-Q	4 – 27	50 – 210	quadro 3/8''	1550	MDC-32V2
MDA3264-Q	8 – 49	50 – 115	quadro 1/2"	1560	MDC-32V2

** Fornito senza cavo*

Con sistema telescopico integrato

Modello	Range di Coppia (Nm)	Velocità (giri/min)	Attacco inserto	Corsa	Centralina di controllo
MDA2201-E+VC*	0,010 – 0,068	100 – 1000	Mezza luna	5	MDC-26V2
MDA3204-A/TBC	0,4 – 3,9	150 – 1500	esagono 1/4"	20	MDC-32V2
MDA3211-A/TBC	1 – 8,8	50 – 690	esagono 1/4"	20	MDC-32V2
MDA3216-A/TBC	2 – 13,7	50 – 470	esagono 1/4"	20	MDC-32V2
MDA3236-Q/TBC	4 – 27	50 – 210	quadro 3/8''	20	MDC-32V2
MDA3264-Q/TBC	8 – 49	50 – 115	quadro 1/2"	20	MDC-32V2

* Forniti con sistema di aspirazione; *Fornito senza cavo*

CARATTERISTICHE

· Utensili elettrici classe B
· Ripetibilità della coppia di serraggio (±3%) grazie alla gestione innovativa dello shut-off (Tempo di incremento della coppia – Tempo di mantenimento della coppia) secondo le caratteristiche del giunto
· Identificazione automatica dell'avvitatore all'accensione della centralina
· Maggiore produttività: la modalità di autoapprendimento

determina i migliori parametri per fornire l'accuratezza migliore nella coppia di serraggio con la velocità più alta possibile
· Alta affidabilità e bassi costi di manutenzione grazie al motore brushless a corrente continua
· Errori verificati grazie alle funzioni Poka-Yoke e alle strategie di serraggio AC/TM – TC/AM
· Risponde ai requisiti del Piano Industria 4.0: Tracciabilità dei dati via Ethernet o RS232 | Visualizzazione curve e grafici in tempo reale | Sistema zero-errori
· 15 PROGRAMMI CON 5-10* STEP DI AVVITATURA PER OGNI PROGRAMMA
· 5 PARAMETRI DI AVVITATURA PERSONALIZZATI: Modalità di avvitatura | Coppia | Angolo | Velocità | Tempo