MDH Avvitatori elettronici ad angolo

Coppia da 0,2 a 49 Nm | Classe B



La serie MD si compone di una linea di utensili elettronici da 0,01 a 49 Nm e dell'unità di controllo MDC con software per PC gratuito per la programmazione e il controllo in tempo reale.

Modello	Range di Coppia (Nm)	Velocità (giri/min)	Attacco inserto	Peso (g)	Centralina di controllo
MDH2604-A	0.2 – 1.37	150 – 1500	esagono 1/4"	875	MDC-26V2
MDH2611-A	0.4 – 3.3	100 – 900	esagono 1/4"	905	MDC-26V2
MDH2616-A	0.5 – 4.9	100 – 620	esagono 1/4"	900	MDC-26V2
MDH3201-A	0.1 – 1.17	150 – 2000	esagono 1/4"	1085	MDC-32V2
MDH3202-A	0.2 – 2.15	150 – 2000	esagono 1/4"	1095	MDC-32V2
MDH3204-A	0.4 – 3.9	150 – 1500	esagono 1/4"	1260	MDC-32V2
MDH3211-A	1 – 8.8	50 – 690	esagono 1/4"	1320	MDC-32V2
MDH3216-A	2 – 13.7	50 – 470	esagono 1/4"	1315	MDC-32V2
MDH3236-Q	4 – 27	50 – 210	quadro 3/8''	1940	MDC-32V2
MDH3264-Q	8 – 49	50 – 115	quadro 1/2''	1930	MDC-32V2

** Fornito senza cavo.*

CARATTERISTICHE

· Utensili elettrici classe B
· Ripetibilità della coppia di serraggio (±3%) grazie alla gestione innovativa dello shut-off (Tempo di incremento della coppia – Tempo di mantenimento della coppia) secondo le caratteristiche del giunto
· Identificazione automatica dell'avvitatore all'accensione della centralina
· Maggiore produttività: la modalità di autoapprendimento determina i migliori parametri per fornire l'accuratezza migliore nella coppia di serraggio con la velocità più alta possibile
· Alta affidabilità e bassi costi di manutenzione grazie al motore brushless a corrente continua
· Errori verificati grazie alle funzioni Poka-Yoke e alle strategie di serraggio AC/TM – TC/AM
· Risponde ai requisiti del Piano Industria 4.0: Tracciabilità dei dati via Ethernet o RS232 | Visualizzazione curve e grafici in tempo reale | Sistema zero-errori
· 15 PROGRAMMI CON 5-10* STEP DI AVVITATURA PER OGNI PROGRAMMA
· 5 PARAMETRI DI AVVITATURA PERSONALIZZATI: Modalità di avvitatura | Coppia | Angolo | Velocità | Tempo