MD Avvitatori elettronici diritti

Coppia da 0,03 a 49 Nm | Classe B



La serie MD si compone di una linea di utensili elettronici da 0,01 a 49 Nm e dell'unità di controllo MDC-V2 con software per PC gratuito per la programmazione e il controllo in tempo reale.

Avviamento a leva

Modello	Range di Coppia (Nm)	Velocità (giri/min)	Attacco inserto	Peso (g)	Centralina di controllo
MD2601-A	0.03 – 0.39	150 – 2000	esagono 1/4"	430	MDC-26V2
MD2601-E	0.03 – 0.39	150 – 2000	Mezza luna	430	MDC-26V2
MD2602-A	0.05 – 0.68	150 – 2000	esagono 1/4"	435	MDC-26V2
MD2602-E	0.05 – 0.68	150 – 2000	Mezzaluna	435	MDC-26V2
MD2604-A	0.2 – 1.37	150 – 1500	esagono 1/4"	515	MDC-26V2
MD2611-A	0.4 – 3.3	100 – 900	esagono 1/4"	545	MDC-26V2
MD2616-A	0.5 – 4.9	100 – 620	esagono 1/4"	545	MDC-26V2
MD3201-A	0.1 – 1.17	150 – 2000	esagono 1/4"	675	MDC-32V2
MD3202-A	0.2 – 2.15	150 – 2000	esagono 1/4"	685	MDC-32V2
MD3204-A	0.4 – 3.9	150 – 1500	esagono 1/4"	850	MDC-32V2
MD3211-A	1 – 8.8	50 – 690	esagono 1/4"	910	MDC-32V2
MD3216-A	2 – 13.7	50 – 470	esagono 1/4"	905	MDC-32V2
MD3236-Q	4 – 27	50 – 210	quadro 3/8''	1340	MDC-32V2
MD3264-Q	8 – 49	50 – 115	quadro 1/2''	1330	MDC-32V2

Avviamento a pressione

Modello	Range di Coppia (Nm)	Velocità (giri/min)	Attacco inserto	Peso (g)	Centralina di controllo
MD2602-A/P	0.05 – 0.68	150 – 2000	esagono 1/4"	435	MDC-26V2
MD2602-E/P	0.05 – 0.68	150 – 2000	Mezza luna	435	MDC-26V2
MD2604-A/P	0.2 – 1.37	150 – 1500	esagono 1/4"	515	MDC-26V2
MD2611-A/P	0.4 – 3.3	100 – 900	esagono 1/4"	545	MDC-26V2
MD2616-A/P	0.5 – 4.9	100 – 620	esagono 1/4"	545	MDC-26V2
MD3201-A/P	0.1 – 1.17	150 – 2000	esagono 1/4"	675	MDC-32V2
MD3202-A/P	0.2 – 2.15	150 – 2000	esagono 1/4"	685	MDC-32V2
MD3204-A/P	0.4 – 3.9	150 – 1500	esagono 1/4"	850	MDC-32V2

**Fornito senza cavo*

CARATTERISTICHE

· Utensili elettrici classe B
· Ripetibilità della coppia di serraggio (±3%) grazie alla gestione innovativa dello shut-off (Tempo di incremento della coppia – Tempo di mantenimento della coppia) secondo le caratteristiche del giunto
· Identificazione automatica dell'avvitatore all'accensione della centralina
· Maggiore produttività: la modalità di autoapprendimento determina i migliori parametri per fornire l'accuratezza migliore nella coppia di serraggio con la velocità più alta possibile

· Alta affidabilità e bassi costi di manutenzione grazie al motore brushless a corrente continua
· Errori verificati grazie alle funzioni Poka-Yoke e alle strategie di serraggio AC/TM – TC/AM
· Risponde ai requisiti del Piano Industria 4.0: Tracciabilità dei dati via Ethernet o RS232 | Visualizzazione curve e grafici in tempo reale | Sistema zero-errori
· 15 PROGRAMMI CON 5-10* STEP DI AVVITATURA PER OGNI PROGRAMMA
· 5 PARAMETRI DI AVVITATURA PERSONALIZZATI: Modalità di avvitatura | Coppia | Angolo | Velocità | Tempo