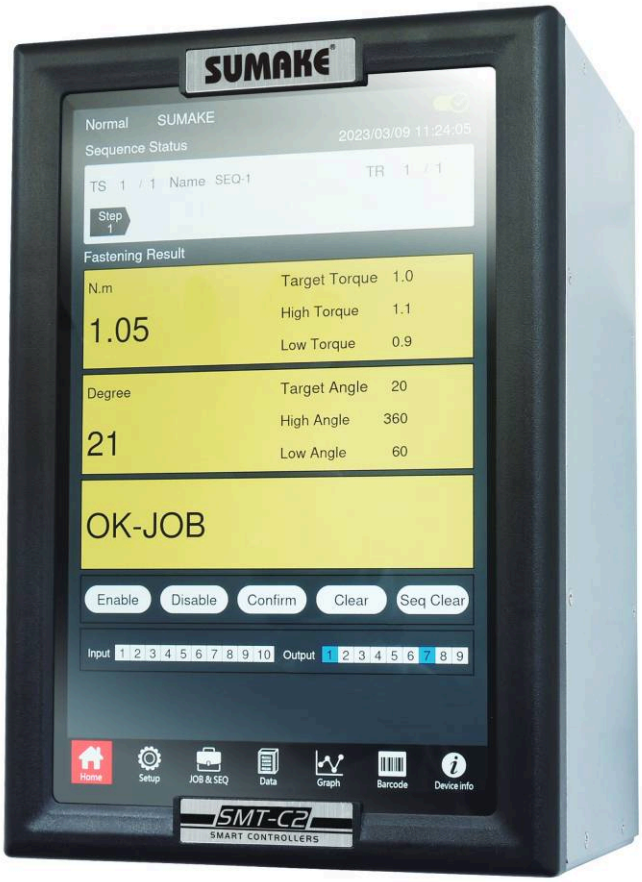
DALMAR

SMT-C2 Centralina

99 Job - 99 Sequenze Job



La centralina SMT-C2 è una soluzione per il serraggio industriale dotata di un encoder di controllo dell'angolo e di un'interfaccia utente touchscreen. È in grado di interfacciarsi con i PLC e i sistemi di condotta guidata attraverso il protocollo Modbus, consentendo l'integrazione del sistema nelle postazioni di assemblaggio con un elevato grado di automazione.

MAGGIORE EFFICIENZA PRODUTTIVA CON LA CONNESSIONE DATI

- La centralina SMT-C2 può salvare fino a 1 milione di dati storici con funzione di esportazione. Il monitor mostrerà gli ultimi 100 dati: l'utente può selezionare il periodo di tempo per esportare i dati storici di serraggio.
- Un grafico con le curve di serraggio viene visualizzato sulla centralina dopo ogni serraggio: il grafico può essere mostrato per velocità/tempo, coppia/ tempo, angolo/tempo, potenza/tempo.
- Tre metodi per l'esportazione dei dati: – FTP (temporaneo) – Archiviazione USB – Applicativi Ethernet Open Protocol (in sviluppo)
- 99 JOB RICHIAMABILI CON LETTORE BARCODE – La selezione dei Job tramite lettore di codice a barre riduce eventuali errori di selezione da parte dell'operatore, garantisce la tracciabilità del dato e aumenta la sicurezza.
- 99 SEQUENZE JOB programmabili
- 2 Modalità di lavoro: normale e avanzata.

Modalità Normale

– 1 Step (Coppia/angolo)

– 3 funzioni: Threshold – Downshift – Pre-run

Modalità Avanzata

– 8 Step: è possibile invece suddividere il processo di avvitatura fino ad otto fasi sequenziali ognuna con una grandezza di controllo diversa (coppia, angolo, tempo) anche eseguendo per ogni singola fase il monitoraggio combinato delle tre grandezze stesse.

CARATTERISTICHE

- DISPLAY TOUCH SCREEN: 10"
- I/O OUTPUT: DC 24V
- TENSIONE DI ALIMENTAZIONE: AC 115-230V – 50-60 Hz
- SEGNALI INPUT DA REMOTO: Avviamento, senso di rotazione oraria e antioraria, disabilita utensile, conferma, cancella sequenza, Modifica JOB; Riavvio; Serie di ingressi customizzabili
- SEGNALI OUTPUT: OK, NOK, OK per tutte le viti, OK JOB, OK sequenze; Utensile in funzione, Svitatura; Serie di uscite customizzabili
- COMUNICAZIONE: Interfacce RS-232 (X 1), LAN, Porta ETHERNET, Protocollo Modbus per interfacce RS232 e RJ45
- Peso: 4,08 Kg
- Dimensioni: L 266 X P 180 X H 145,1