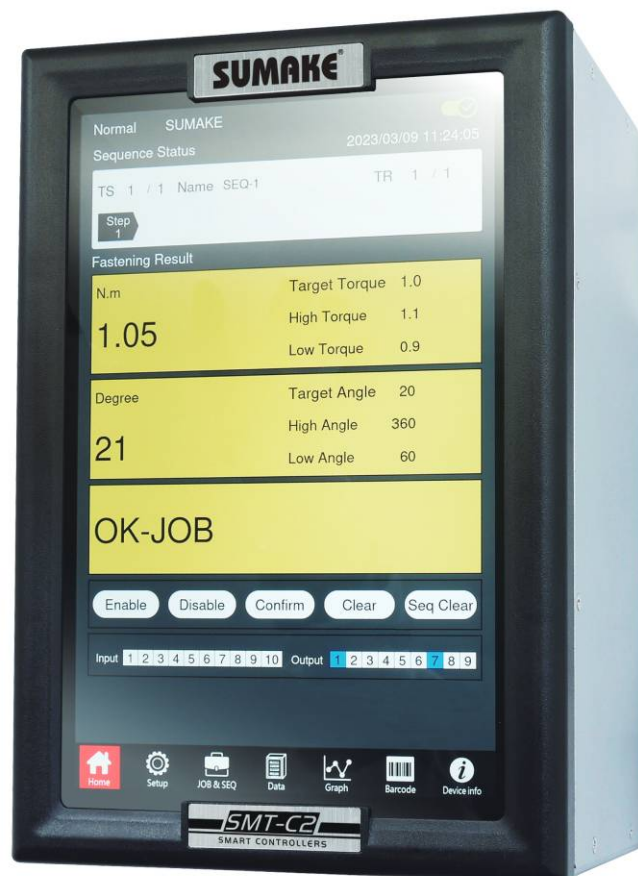




SMT-C2 Centralina

99 Job - 99 Sequenze Job



La centralina SMT-C2 è una soluzione per il serraggio industriale dotata di un encoder di controllo dell'angolo e di un'interfaccia utente touchscreen. È in grado di interfacciarsi con i PLC e i sistemi di condotta guidata attraverso il protocollo Modbus, consentendo l'integrazione del sistema nelle postazioni di assemblaggio con un elevato grado di automazione.

MAGGIORE EFFICIENZA PRODUTTIVA CON LA CONNESSIONE DATI

- La centralina SMT-C2 può salvare fino a 1 milione di dati storici con funzione di esportazione. Il monitor mostrerà gli ultimi 100 dati: l'utente può selezionare il periodo di tempo per esportare i dati storici di serraggio.
- Un grafico con le curve di serraggio viene visualizzato sulla centralina dopo ogni serraggio: il grafico può essere mostrato per velocità/tempo, coppia/ tempo, angolo/tempo, potenza/tempo.
- Tre metodi per l'esportazione dei dati: – FTP (temporaneo) – Archiviazione USB – Applicativi Ethernet Open Protocol (in sviluppo)
- 99 JOB RICHIAMABILI CON LETTORE BARCODE – La selezione dei Job tramite lettore di codice a barre riduce eventuali errori di selezione da parte dell'operatore, garantisce la tracciabilità del dato e aumenta la sicurezza.
 - 99 SEQUENZE JOB programmabili
 - 2 Modalità di lavoro: normale e avanzata.
 - Modalità Normale
 - 1 Step (Coppia/angolo)
 - 3 funzioni: Threshold – Downshift – Pre-run
 - Modalità Avanzata
 - 8 Step: è possibile invece suddividere il processo di avvitatura fino ad otto fasi sequenziali ognuna con una grandezza di controllo diversa [coppia, angolo, tempo] anche eseguendo per ogni singola fase il monitoraggio combinato delle tre grandezze stesse.

CARATTERISTICHE

- DISPLAY TOUCH SCREEN: 10"
- I/O OUTPUT: DC 24V
- TENSIONE DI ALIMENTAZIONE: AC 115-230V – 50-60 Hz
- SEGNALI INPUT DA REMOTO: Avviamento, senso di rotazione oraria e antioraria, disabilita utensile, conferma, cancella sequenza, Modifica JOB; Riavvio; Serie di ingressi customizzabili
- SEGNALI OUTPUT: OK, NOK, OK per tutte le viti, OK JOB, OK sequenze; Utensile in funzione, Svitatura; Serie di uscite customizzabili
- COMUNICAZIONE: Interfacce RS-232 (X 1), LAN, Porta ETHERNET, Protocollo Modbus per interfacce RS232 e RJ45
- Peso: 4,08 Kg
- Dimensioni: L 266 X P 180 X H 145,1